



Výkonný vrták HOLEX Pro Inox VHM s valcovou stopkou DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 5,55mm



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	122685 5,55
GTIN	4067263107347
Trieda položky	12F

Popis

Prevedenie:

Efektívne vrtanie najmä na použitie v **nehrdzavejúcich oceliach a oceliach odolných voči kyselinám**.

Rovné hlavné rezné hrany s **optimalizovaným dizajnom rezných hrán** na zlepšenie lámania triesok. Zväčšené komory pre **vynikajúci odvod triesok**. Zvýšená odolnosť proti opotrebeniu vďaka **vylepšenému karbidovému substrátu a povrchovej úprave odolnej voči vysokej teplote**.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122686**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122687**.

Technický opis

odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	35,7 mm
Menovité -Ø D_c	5,55 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Dĺžka napínacích drážok L_c	44 mm
Tolerancia menovitého Ø	m7
Celková dĺžka L	82 mm
Posuv f v INOX < 900 N/mm ²	0,08 mm/ot,

Technický list

Norma	DIN 6537
Počet rezných hrán Z	2
Séria	Pro Inox
Povrchová úprava	AlTiN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6xD
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívatelovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	140	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	120	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	110	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	80	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	55	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	45	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	35	S
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		