

**Výkonný vrták HOLEX Pro Inox VHM s valcovou stopkou DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 9,25mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122685 9,25
GTIN	4067263107385
Trieda položky	12F

**Popis****Prevedenie:**

Efektívne vrtanie najmä na použitie v **nehrdzavejúcich oceliach a oceliach odolných voči kyselinám**.

Rovné hlavné rezné hrany s **optimalizovaným dizajnom rezných hrán** na zlepšenie lámania triesok. Zväčšené komory pre **vynikajúci odvod triesok**. Zvýšená odolnosť proti opotrebeniu vďaka **vylepšenému karbidovému substrátu a povrchovej úprave odolnej voči vysokej teplote**.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122686**.

Tvar **HE**: objednávajte sč. **122687**.

**Technický opis**

odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$	47,1 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm
Menovité -Ø $D_c$	9,25 mm
Posuv $f$ v INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm/ot,
Dĺžka napínacích drážok $L_c$	61 mm
Norma	DIN 6537
Počet rezných hrán $Z$	2

## Technický list

Celková dĺžka L	103 mm
Tolerancia menovitého Ø	m7
Séria	Pro Inox
Povrchová úprava	AlTiN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6xD
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívatel'ovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	140	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	120	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	45	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	S
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		