

Garant**Čelný výstružník H7, bez povlaku, Menovitý Ø DC: 4mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	162826 4
GTIN	4067263112501
Trieda položky	110

Popis**Prevedenie:**

Strojové rezanie výstružníkom na čelnej strane na **dosiahnutie najlepšej presnosti**. **Optimalizované čelné rezanie** umožňuje **vysokú presnosť** lícovania vytvoreného otvoru. Vyhotovenie s rovnými drážkami s **dlhými napínacími drážkami** na vynikajúci odvod triesok.

Použitie:

Na výrobu presne vyrovnaných, po sebe idúcich otvorov. S najvyššími nárokmi na priamost vývrtu. Vystružovanie na dno otvoru a cez otvory.

Upozornenie:

Dodržiujte novú toleranciu stopky h6. Konfigurovateľné výstružníky s priermi od 2,200 do 12,220 mm a voliteľné uloženie možno objednať s č. 162830.

Technický opis

Posuv f v oceli < 900 N/mm ²	0,1 mm/ot,
Ø stopky D _s	4 mm
Čelné rezanie	1,7 mm
Počet rezných hrán Z	6
Tolerancia	H7
Celková dĺžka L	75 mm
Prídavok na vystružovanie v Ø orientačná hodnota	0,1 mm
Menovité -Ø D _c	4 mm
Dĺžka britov L _c	16 mm
Dĺžka výčnelku L ₁	44 mm

Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS E
Norma	Výrobná norma
Vnútorne chladenie	nie
Stopka	Valcová stopka s h6
Použitie pri type otvoru	pri slepom a priechodnom otvore
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Výstružník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliník	vhodný	20	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	20	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	15	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	12	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	12	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	10	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	10	P
GG(G)	vhodný	10	K
CuZn	vhodný	20	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		