

**Garant****Čelný výstružník H7, bez povlaku, Menovitý Ø DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	162826 10
GTIN	4067263112563
Trieda položky	110

**Popis****Prevedenie:**

Strojové rezanie výstružníkom na čelnej strane na **dosiahnutie najlepšej presnosti**. **Optimalizované čelné rezanie** umožňuje **vysokú presnosť** lícovania vytvoreného otvoru. Vyhotovenie s rovnými drážkami s **dlhými napínacími drážkami** na vynikajúci odvod triesok.

**Použitie:**

Na výrobu presne vyrovnaných, po sebe idúcich otvorov. S najvyššími nárokmi na priamost vývrtu. Vystružovanie na dno otvoru a cez otvory.

**Upozornenie:**

Dodržiňte novú toleranciu stopky h6. Konfigurovateľné výstružníky s priermi od 2,200 do 12,220 mm a voliteľné uloženie možno objednať s č. 162830.

**Technický opis**

Čelné rezanie	4,5 mm
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Počet rezných hrán Z	6
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	26 mm
Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/ot,
Tolerancia	H7
Celková dĺžka L	133 mm
Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub>	84 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Prídavok na vystružovanie v Ø orientačná hodnota	0,1 - 0,2 mm

Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS E
Norma	Výrobná norma
Vnútorne chladenie	nie
Stopka	Valcová stopka s h6
Použitie pri type otvora	pri slepom a priechodnom otvore
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Výstružník

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník	vhodný	20	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	20	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	10	P
GG(G)	vhodný	10	K
CuZn	vhodný	20	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		