

**Vysoko výkonný vrták VHM HOLEX Pro INOX s valcovou stopkou DIN 6535 HE, AlTiN, Ø DC m7: 9,25mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122687 9,25
GTIN	4067263112846
Trieda položky	12F

**Popis****Prevedenie:**

Efektívne vrtanie najmä na použitie v **nehrdzavejúcich oceliach a oceliach odolných voči kyselinám**.

Rovné hlavné rezné hrany s **optimalizovaným dizajnom rezných hrán** na zlepšenie lámania triesok. Zväčšené komory pre **vynikajúci odvod triesok**. Zvýšená odolnosť proti opotrebeniu vďaka **vylepšenému karbidovému substrátu a povrchovej úprave odolnej voči vysokej teplote**.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický opis**

Dĺžka napínacích drážok $L_c$	61 mm
Norma	DIN 6537
Počet rezných hrán Z	2
Celková dĺžka L	103 mm
Tolerancia menovitého Ø	m7
Ø stopky $D_s$	10 mm
Posuv f v INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm/ot,
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$	47,1 mm
Menovité -Ø $D_c$	9,25 mm
Séria	Pro Inox

Povrchová úprava	AlTiN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6×D
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HE s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	140	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	120	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	45	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	S
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		