

**Výkonný TK vrták HOLEX Pro Inox s valcovou stopkou DIN 6535 HE, AlTiN, Ø DC m7: 4,65****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 122687 4,65   |
| GTIN             | 4069515006569 |
| Trieda položky   | 12F           |

**Popis****Prevedenie:**

Efektívne vŕtanie najmä na použitie v **nehrdzavejúcich oceliach a oceliach odolných voči kyselinám**.

Rovné hlavné rezné hrany s **optimalizovaným dizajnom rezných hrán** na zlepšenie lámania triesok. Zväčšené komory pre **vynikajúci odvod triesok**. Zvýšená odolnosť proti opotrebeniu vďaka **vylepšenému karbidovému substrátu a povrchovej úprave odolnej voči vysokej teplote**.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický opis**

|                                          |             |
|------------------------------------------|-------------|
| Tolerancia menovitého Ø                  | m7          |
| Norma                                    | DIN 6537 L  |
| Ø stopky $D_s$                           | 6 mm        |
| odporúčaná maximálna hĺbka vŕtania $l_2$ | 29 mm       |
| Posuv $f$ v INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,07 mm/ot, |
| Počet rezných hrán $Z$                   | 2           |
| Dĺžka napínacích drážok $L_c$            | 36 mm       |
| Menovité -Ø $D_c$                        | 4,65 mm     |
| Celková dĺžka $L$                        | 74 mm       |
| Séria                                    | Pro Inox    |

|                    |                  |
|--------------------|------------------|
| Povrchová úprava   | AlTiN            |
| Rezný materiál     | VHM              |
| Prevedenie         | 6×D              |
| Uhol špičky        | 140 Stupeň       |
| Stopka             | DIN 6535 HE s h6 |
| Vnútorne chladenie | áno, pri 25 bar  |
| Farebný krúžok     | modrá            |
| Druh produktu      | Špirálový vrták  |

## Údaje o užívateľovi

|                              | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Alu (krátke rezanie)         | podmienene vhodný | 140            | N       |
| Hliník > 10 % si             | podmienene vhodný | 120            | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 120            | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 110            | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 80             | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 55             | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 45             | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | vhodný            | 35             | S       |
| mokrý maximum                | vhodný            |                |         |
| mokrý minimálne              | podmienene vhodný |                |         |