

**TNMG 160408, Typ: SW05****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	251583 SW05
GTIN	4960664629893
Trieda položky	25E

Technický opis

Hlavné použitie	Ti
Rýchlosť rezania v_c Hlavné použitie	50 - 140 m/min
Uhlový Polomer	0,8 mm
Posuv f	0,1 - 0,35 mm/ot,
Hĺbka rezu a_p	0,5 - 2,5 mm
Podmienka rezu	kontinuálne
Lamač triesok	MU
Typ	SW05
Priradenie vyhladenia/vyhrubenia	hrubovanie a dokoncovanie
Rezný materiál	HM
Kód ISO vhodná Otočná rezná platnička	TNMG 160408
Počet výmien/rezných hrán	6

Druh produktu

Otočné rezné platničky na sústruženie