

Garant**TK fréza s deličmi triesok TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203092 5
GTIN	4067263116929
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Vysoko výkonná fréza **špeciálne koncipovaná na použitie v TPC** na univerzálne použitie. Zosilnené jadro.

Optimalizovaná pevnosť v ohybe vďaka použitiu veľmi jemnozrnných substrátov.

Posunutú lámače triesok na ich kontrolované lámanie.

Upozornenie:

h_{max} : Hodnoty uvedené v tabuľke sú maximálne hodnoty. Pre obrábanie načisto odporúčame výrobky č. 204012, 204014 a 204015.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$ na obrábanie TPC.

Následný produkt pre č. 203089.

Technický opis

Ø rezných hrán D_c	5 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Počet rozdeľovač triesok	1
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Ø vôle D_1	4,8 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,1 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	24 mm

Smer podávania	horizontálny a šikmý
Dĺžka britov L_c	17 mm
Tolerancia menovitého \varnothing	f8
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Celková dĺžka L	62 mm
Počet zubov Z	5
Stredná hrúbka triesky h_{max} pre frézy TPC v Toolox 44 HRC	0,023 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	0,07×D
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	380	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	340	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	300	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	230	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	150	P
TOOLOX 33	vhodný	60	H
TOOLOX 44	vhodný	40	H

Technický list

HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	vhodný	25	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	220	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	150	M
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		