

Garant**TK kruhová vrtacia závitová fréza GARANT Diabolo 2xD, TiAlN, G: G1/8****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139527 G1/8
GTIN	4067263118060
Trieda položky	11J

Popis**Prevedenie:**

Nástroj na **kombinovanú výrobu** otvoru, skosenia a závitu v **jednom pracovnom kroku**. Nie je potrebné žiadne predvrtanie. Inovatívna geometria čelných rezných hrán robí z tohto nástroja špecialistu na výrobu závitov v **kalených materiáloch, ktoré sa ťažko obrábajú**.

Vysokovýkonná povrchová úprava TiAlN dosahuje maximálnu **životnosť** najmä v kalených oceliach **do 63 HRC**. Všetky nástroje sú ľavostranné a vhodné pre **pravotočivé a ľavotočivé závit**y.

Použitie:

Na **cylindrický Whitworthov závit** DIN-ISO 228/1 (nie na spoje utesnené závitom).

Upozornenie:

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **139527 + 129100 HB**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **139527 + 129100 HE**.

Vždy sa používa **zásadne s chladiacou a mastiacou emulziou**. (obsah tuku najmenej 8 %). Pri oceliach **>45 HRC** použiteľné len so **stlačeným vzduchom!**

Technický opis

Programovací polomer	3,65 mm
Hĺbka závit	22
Ø hrdla D ₁	5,9 mm
Ø rezných hrán D _c	7,3 mm
Dĺžka stopky L _s	47,6 mm
Posuv f _z v oceli < 65 HRC	0,01 mm

Vnútorne chladenie	áno
Dĺžka britov L_c	3,2 mm
Chodov na palec	28
\varnothing stopky D_s	10 mm
Veľkosť závitu	G1/8
Stúpanie závitov	0,907 mm
Počet napínacích drážok	4
Dĺžka výčnelku L_1	22 mm
Celková dĺžka L	72 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Druh závitu	G
Druh závitu	G-LH
Vrcholový uhol závitov	55 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Počet rezných hrán Z	4
Použitie pri type otvoru	do 2xD pri slepom otvore
Použitie pri type otvoru	až 2xD pri priechodnom otvore
Uhol úrovne zahĺbenia	90 Stupeň
Smer rezania	ľavé
Tolerancia stopky	h6
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Druh produktu	Borrgängfräsar

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	45	H

Oceľ < 60 HRC	vhodný	40	H
Oceľ < 65 HRC	podmienene vhodný	35	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	60	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	60	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	45	S
mokrú maximum	vhodný		
vzduch	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB
Brúsenie stopky Typ HE	129100 HE