

Garant**TK kruhová vrtacia závitová fréza GARANT Diabolo 2xD, TiAlN, G: G1/4****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 139527 G1/4 |
| GTIN | 4067263118107 |
| Trieda položky | 11J |

Popis**Prevedenie:**

Nástroj na **kombinovanú výrobu** otvoru, skosenia a závitu v **jednom pracovnom kroku**. Nie je potrebné žiadne predvrtanie. Inovatívna geometria čelných rezných hrán robí z tohto nástroja špecialistu na výrobu závitov v **kalených materiáloch, ktoré sa ťažko obrábajú**.

Vysokovýkonná povrchová úprava TiAlN dosahuje maximálnu **životnosť** najmä v kalených oceliach **do 63 HRC**. Všetky nástroje sú ľavostranné a vhodné pre **pravotočivé a ľavotočivé závit**y.

Použitie:

Na **cylindrický Whitworthov závit** DIN-ISO 228/1 (nie na spoje utesnené závitom).

Upozornenie:

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **139527 + 129100 HB**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **139527 + 129100 HE**.

Vždy sa používa **zásadne s chladiacou a mastiacou emulziou**. (obsah tuku najmenej 8 %). Pri oceliach **>45 HRC** použiteľné len so **stlačeným vzduchom!**

Technický opis

| | |
|---------------------------------------|---------|
| Vnútorne chladenie | áno |
| Chodov na palec | 19 |
| Ø stopky D _s | 10 mm |
| Počet napínacích drážok | 4 |
| Ø rezných hrán D _c | 9,8 mm |
| Posuv f _z v oceli < 65 HRC | 0,01 mm |

| | |
|-------------------------------|-------------------------------|
| Ø hrdla D ₁ | 7,74 mm |
| Dĺžka britov L _c | 4,5 mm |
| Dĺžka stopky L _s | 40,5 mm |
| Hĺbka závitu | 30 |
| Veľkosť závitu | G1/4 |
| Programovací polomer | 4,9 mm |
| Stúpanie závitov | 1,337 mm |
| Dĺžka výčnelku L ₁ | 30 mm |
| Celková dĺžka L | 72 mm |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Druh závitu | G |
| Druh závitu | G-LH |
| Vrcholový uhol závitov | 55 Stupeň |
| Rezný materiál | VHM |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Počet rezných hrán Z | 4 |
| Použitie pri type otvora | do 2×D pri slepom otvore |
| Použitie pri type otvora | až 2×D pri priechodnom otvore |
| Uhol úrovne zahĺbenia | 90 Stupeň |
| Smer rezania | ľavé |
| Tolerancia stopky | h6 |
| Vonkajšie/vnútorne použitie | vnútorný |
| Druh produktu | Borrgängfräsar |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|--------|----------------|---------|
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 90 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 90 | P |
| Oceľ < 55 HRC | vhodný | 45 | H |

| | | | |
|------------------------------|-------------------|----|---|
| Oceľ < 60 HRC | vhodný | 40 | H |
| Oceľ < 65 HRC | podmienene vhodný | 35 | H |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 60 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 60 | M |
| Ti > 850 N/mm ² | vhodný | 45 | S |
| mokrú maximum | vhodný | | |
| vzduch | vhodný | | |

Služby

| | |
|------------------------|-----------|
| Brúsenie stopky Typ HB | 129100 HB |
| Brúsenie stopky Typ HE | 129100 HE |