

**DCMT 11T308, Typ: SP4019****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	260475 SP4019
GTIN	
Trieda položky	28D

**Technický opis**

Hlavné použitie	UNI
Posuv f	0,1 - 0,45 mm/ot,
Rýchlosť rezania v <sub>c</sub> Hlavné použitie	30 - 440 m/min
Podmienka rezu	kontinuálne
Lamač triesok	73
Uhlový Polomer	0,8 mm
Hĺbka rezu a <sub>p</sub>	0,2 - 4,5 mm
Typ	SP4019
Priradenie vyhladenia/vyhrubenia	hrubovanie a dokoncovanie
Rezný materiál	HM
Kód ISO vhodná Otočná rezná platnička	DCMT 11T308
Počet výmien/rezných hrán	2

Druh produktu

Otočné rezné platničky na sústruženie