

**HOLEX****TK stopkové frézy HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202770 10
GTIN	4067263118688
Trieda položky	12Z

**Popis****Prevedenie:**

**Fréza z tvrdokovu s extrémne atraktívnou cenou** na obrábanie ocelí a nehrdzavejúcich ocelí. Nie sú možné žiadne špeciálne rozmery a vyhotovenia. Konštrukčné rozmery podľa DIN 6527.

**Technický opis**

Celková dĺžka L	72 mm
Počet zubov Z	4
Posuv $f_z$ pre orezávanie v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø stopky $D_s$	10 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Uhol sklonu zubov	42 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Dĺžka britov $L_c$	24 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm
Smer podávania	horizontálny a šikmý
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,055 mm
Tolerancia menovitého Ø	e8
Ø rezných hrán $D_c$	10 mm

Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$0,3 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívatel'ovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	230	N
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	220	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	200	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	160	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	150	P
Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	30	S
GG(G)	vhodný	220	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		

vzduch

vhodný