

**TK stopkové frézy HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202770 16
GTIN	4067263119005
Trieda položky	12Z

**Popis****Prevedenie:**

**Fréza z tvrdokovu s extrémne atraktívnou cenou** na obrábanie ocelí a nehrdzavejúcich ocelí. Nie sú možné žiadne špeciálne rozmery a vyhotovenia. Konštrukčné rozmery podľa DIN 6527.

**Technický opis**

Dĺžka britov $L_c$	36 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Celková dĺžka L	92 mm
Smer podávania	horizontálny a šikmý
Počet zubov Z	4
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,075 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerancia menovitého Ø	e8
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,3 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Uhol sklonu zubov	42 Stupeň
Posuv $f_z$ pre orezávanie v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Ø rezných hrán $D_c$	16 mm

Ø stopky D <sub>s</sub>	16 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Druh produktu	Rohová fréza

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	230	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	200	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	160	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	30	S
GG(G)	vhodný	220	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		

vzduch

vhodný