

**TK stopkové frézy HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG2010 16
GTIN	4067263119388
Trieda položky	GGN

Popis**Prevedenie:****Ako č. 202770.****Fréza z tvrdokovu s extrémne atraktívnou cenou** na obrábanie ocelí a nehrdzavejúcich ocelí.

Nie sú možné žiadne špeciálne rozmery a vyhotovenia.

Konštrukčné rozmery podľa DIN 6527.

Technický opis

Šírka rohového skosenia pri 45°	0,3 mm
Posuv f_z pre orezávanie v INOX > 900 N/mm ²	0,055 mm
Dĺžka britov L_c	36 mm
Posuv f_z pre orezávanie v oceli < 900 N/mm ²	0,09 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerancia menovitého Ø	e8
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Uhol sklonu zubov	42 Stupeň
Ø rezných hrán D_c	16 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli < 900 N/mm ²	0,075 mm
Počet zubov Z	4
Ø stopky D_s	16 mm
Obsah	10
Smer podávania	horizontálny a šikmý

Celková dĺžka L	92 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm ²	0,045 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	230	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	220	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	200	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	160	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	150	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	120	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	80	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	70	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	30	S
GG(G)	vhodný	220	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		

suché	vhodný
vzduch	vhodný

Príslušenstvo

TK stopkové frézyHPC Ø e8 DC 16	202770 16
---------------------------------	-----------