

**TK stopkové frézy HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG2005 16
GTIN	4067263119326
Trieda položky	GGN

**Popis****Prevedenie:**

**Fréza z tvrdokovu s extrémne atraktívnou cenou** na obrábanie ocelí a nehrdzavejúcich ocelí. Nie sú možné žiadne špeciálne rozmery a vyhotovenia.

**Ako č. 202770.**

Konstrukčné rozmery podľa DIN 6527.

**Technický opis**

Ø rezných hrán $D_c$	16 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,075 mm
Počet zubov Z	4
Šírka rohového skosenia pri $45^\circ$	0,3 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Celková dĺžka L	92 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Smer podávania	horizontálny a šikmý
Uhol sklonu zubov	42 Stupeň
Ø stopky $D_s$	16 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Dĺžka britov $L_c$	36 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm

Obsah	5
Tolerancia menovitého Ø	e8
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$0,3 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	230	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	200	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	160	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	30	S
GG(G)	vhodný	220	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		

suché	vhodný
vzduch	vhodný

---

## Príslušenstvo

TK stopkové frézyHPC Ø e8 DC 16	202770 16
---------------------------------	-----------