

**TK stopkové frézy, TiAlN20mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG2005 20
GTIN	4067263119333
Trieda položky	GGN

**Popis****Prevedenie:**

Konštrukčné rozmery podľa DIN 6527.

**Technický opis**

Šírka rohového skosenia pri 45°	0,3 mm
Tolerancia menovitého Ø	e8
Uhol sklonu zubov	42 Stupeň
Posuv $f_z$ pre orezávanie v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Počet zubov Z	4
Ø rezných hrán $D_c$	20 mm
Ø stopky $D_s$	20 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Celková dĺžka L	104 mm
Dĺžka britov $L_c$	44 mm
Obsah	5
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Smer podávania	horizontálny a šikmý
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm

Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$0,3 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	230	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	200	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	160	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	30	S
GG(G)	vhodný	220	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

---

## Príslušenstvo

TK stopkové frézy 20

202770 20