

**TK stopkové frézy HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG2005 8
GTIN	4067263117797
Trieda položky	GGN

Popis**Prevedenie:**

Fréza z tvrdokovu s extrémne atraktívnou cenou na obrábanie ocelí a nehrdzavejúcich ocelí. Nie sú možné žiadne špeciálne rozmery a vyhotovenia.

Ako č. 202770.

Konštrukčné rozmery podľa DIN 6527.

Technický opis

Ø stopky D_s	8 mm
Dĺžka britov L_c	22 mm
Smer podávania	horizontálny a šikmý
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Tolerancia menovitého Ø	e8
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Posuv f_z pre orezávanie v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Uhol sklonu zubov	42 Stupeň
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Ø rezných hrán D_c	8 mm
Počet zubov Z	4
Celková dĺžka L	63 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6

Obsah	5
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,3 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	230	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	220	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	200	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	160	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	150	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	120	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	80	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	70	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	30	S
GG(G)	vhodný	220	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		

suché	vhodný
vzduch	vhodný

Príslušenstvo

TK stopkové frézyHPC Ø e8 DC 8	202770 8
--------------------------------	----------