

**TK stopkové frézy HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG2010 10
GTIN	4067263119364
Trieda položky	GGN

Popis**Prevedenie:****Ako č. 202770.****Fréza z tvrdokovu s extrémne atraktívnou cenou** na obrábanie ocelí a nehrdzavejúcich ocelí.

Nie sú možné žiadne špeciálne rozmery a vyhotovenia.

Konštrukčné rozmery podľa DIN 6527.

Technický opis

Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Smer podávania	horizontálny a šikmý
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli < 900 N/mm ²	0,055 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Celková dĺžka L	72 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm ²	0,035 mm
Ø rezných hrán D_c	10 mm
Počet zubov Z	4
Posuv f_z pre orezávanie v INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Tolerancia menovitého Ø	e8
Posuv f_z pre orezávanie v oceli < 900 N/mm ²	0,065 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Uhol sklonu zubov	42 Stupeň

Dĺžka britov L_c	24 mm
Obsah	10
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,3 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	230	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	220	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	200	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	160	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	150	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	120	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	80	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	70	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	30	S
GG(G)	vhodný	220	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		

suché	vhodný
vzduch	vhodný

Príslušenstvo

TK stopkové frézyHPC Ø e8 DC 10	202770 10
---------------------------------	-----------