

Garant**TK vrták GARANT Master Steel VHM-HPC valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 1**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	122470 1
GTIN	4069515005074
Trieda položky	11E

Popis

Prevedenie:

Stabilné vyhotovenie vrtáka a optimalizovaný špeciálny zábrus hrotu pre najvhodnejšie tvarovanie triesky a bezpečné odlamovanie triesky so zároveň zvýšenými hodnotami posuvu. **Pokročilá mikrogeometria, konvexný tvar reznej hrany a zábrus s kuželovitým plášťom** pre dodatočnú stabilitu hlavnej reznej hrany. **Optimalizované rozmery drážok na triesky a patentovaný čelný rozmer** pre bezpečný spôsob odvádzania triesok v ocelových obrobkoch a liatine. **Vysokovýkonný náter** najnovšej generácie.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122471 / 122476**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122470/122475 a 129100HE**.

Technický opis

Dĺžka napínacích drážok L_c	7 mm
Celková dĺžka L	45 mm
Posuv f v oceli < 1100 N/mm ²	0,05 mm/ot,
Tolerancia menovitého Ø	h7
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	5,5 mm
Norma	DIN 6537 K
Počet rezných hrán Z	2

Ø stopky D _s	4 mm
Menovité -Ø D _c	1 mm
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4xD
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	115	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	105	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	100	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	70	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	60	P
GG	vhodný	110	K
GGG	vhodný	75	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
suché	vhodný		