

**Garant**

**TK vrták GARANT Master Steel VHM-HPC valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 7,5mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 122475 7,5    |
| GTIN             | 4067263120780 |
| Trieda položky   | 11E           |

**Popis****Prevedenie:**

**Stabilné vyhotovenie vrtáka a optimalizovaný špeciálny zábrus hrotu** pre najvhodnejšie tvarovanie triesky a bezpečné odlamovanie triesky so zároveň zvýšenými hodnotami posuvu. **Pokročilá mikrogeometria, konvexný tvar reznej hrany a zábrus s kuželovitým plášťom** pre dodatočnú stabilitu hlavnej reznej hrany. **Optimalizované rozmery drážok na triesky a patentovaný čelný rozmer** pre bezpečný spôsob odvádzania triesok v oceľových obrobkoch a liatine. **Vysokovýkonný náter** najnovšej generácie.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122471 / 122476**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122470 / 122475** a **129100HE**.

**Technický opis**

|  |             |
|--|-------------|
| Dĺžka napínacích drážok $L_c$            | 41 mm       |
| Počet rezných hrán Z                     | 2           |
| Norma                                    | DIN 6537 K  |
| Ø stopky $D_s$                           | 8 mm        |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$ | 29,8 mm     |
| Menovité -Ø $D_c$                        | 7,5 mm      |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,25 mm/ot, |

|                         |                  |
|-------------------------|------------------|
| Celková dĺžka L         | 79 mm            |
| Tolerancia menovitého Ø | h7               |
| Séria                   | Master Steel     |
| Povrchová úprava        | TiAlN            |
| Rezný materiál          | VHM              |
| Prevedenie              | 4xD              |
| Uhol špičky             | 140 Stupeň       |
| Stopka                  | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnútorne chladenie      | áno, pri 25 bar  |
| Stratégia obrábania     | HPC              |
| Pološtandard            | áno              |
| Farebný krúžok          | zelená           |
| Druh produktu           | Špirálový vrták  |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 170            | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 155            | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 145            | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 130            | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 110            | P       |
| Oceľ < 55 HRC                 | vhodný            | 60             | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 55             | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 45             | M       |
| GG                            | vhodný            | 130            | K       |
| GGG                           | vhodný            | 90             | K       |
| Uni                           | vhodný            |                |         |
| mokrý maximum                 | vhodný            |                |         |
| mokrý minimálne               | vhodný            |                |         |

vzduch

vhodný