

Garant**TK vrták GARANT Master Steel VHM-HPC valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 122475 10 |
| GTIN | 4067263120919 |
| Trieda položky | 11E |

Popis**Prevedenie:**

Stabilné vyhotovenie vrtáka a optimalizovaný špeciálny zábrus hrotu pre najvhodnejšie tvarovanie triesky a bezpečné odlamovanie triesky so zároveň zvýšenými hodnotami posuvu. **Pokročilá mikrogeometria, konvexný tvar reznej hrany a zábrus s kuželovitým plášťom** pre dodatočnú stabilitu hlavnej reznej hrany. **Optimalizované rozmery drážok na triesky a patentovaný čelný rozmer** pre bezpečný spôsob odvádzania triesok v ocelových obrobkoch a liatine. **Vysokovýkonný náter** najnovšej generácie.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122471 / 122476**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122470 / 122475** a **129100HE**.

Technický opis

| | |
|--|------------|
| Počet rezných hrán Z | 2 |
| Celková dĺžka L | 89 mm |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm ² | 0,3 mm/ot, |
| Norma | DIN 6537 K |
| Tolerancia menovitého Ø | h7 |
| Dĺžka napínacích drážok L _c | 47 mm |
| Menovité -Ø D _c | 10 mm |

| | |
|--|------------------|
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2 | 32 mm |
| Ø stopky D_s | 10 mm |
| Séria | Master Steel |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Rezný materiál | VHM |
| Prevedenie | 4xD |
| Uhol špičky | 140 Stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnútorne chladenie | áno, pri 25 bar |
| Stratégia obrábania | HPC |
| Pološtandard | áno |
| Farebný krúžok | zelená |
| Druh produktu | Špirálový vrták |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 170 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 155 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 145 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 130 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 110 | P |
| Oceľ < 55 HRC | vhodný | 60 | H |
| INOX < 900 N/mm ² | podmienene vhodný | 55 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | podmienene vhodný | 45 | M |
| GG | vhodný | 130 | K |
| GGG | vhodný | 90 | K |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |
| mokrý minimálne | vhodný | | |

vzduch

vhodný