

**Garant****Tvrdokovový vysokovýkonný vrták GARANT Master Steel DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 9,3mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122761 9,3
GTIN	4067263121718
Trieda položky	11E

**Popis****Prevedenie:**

**Stabilné vyhotovenie vrtáka a optimalizovaný špeciálny zábrus hrotu pre najvhodnejšie tvarovanie triesky a bezpečné odlamovanie triesky so zároveň zvýšenými hodnotami posuvu. Pokročilá mikrogeometria, konvexný tvar reznej hrany a zábrus s kužeľovitým plášťom pre dodatočnú stabilitu hlavnej reznej hrany. Optimalizované rozmery drážok na triesky a patentovaný čelný rozmer pre bezpečný spôsob odvádzania triesok v oceľových obrobkoch a liatine. Vysokovýkonný náter najnovšej generácie.**

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický opis**

Počet rezných hrán Z	2
Celková dĺžka L	103 mm
Norma	DIN 6537
Tolerancia menovitého Ø	h7
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$	47,1 mm
Menovité -Ø $D_c$	9,3 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm
Dĺžka napínacích drážok $L_c$	61 mm
Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,29 mm/ot,

Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6×D
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	155	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	145	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	60	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	55	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	45	M
GG	vhodný	130	K
GGG	vhodný	90	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

