

Garant**Tvrdokovový vysokovýkonný vrták GARANT Master Steel DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 7,9mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122761 7,9
GTIN	4067263121602
Trieda položky	11E

Popis**Prevedenie:**

Stabilné vyhotovenie vrtáka a optimalizovaný špeciálny zábrus hrotu pre najvhodnejšie tvarovanie triesky a bezpečné odlamovanie triesky so zároveň zvýšenými hodnotami posuvu. Pokročilá mikrogeometria, konvexný tvar reznej hrany a zábrus s kužeľovitým plášťom pre dodatočnú stabilitu hlavnej reznej hrany. Optimalizované rozmery drážok na triesky a patentovaný čelný rozmer pre bezpečný spôsob odvádzania triesok v oceľových obrobkoch a liatine. Vysokovýkonný náter najnovšej generácie.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický opis

Dĺžka napínacích drážok L_c	53 mm
Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,26 mm/ot,
Počet rezných hrán Z	2
Tolerancia menovitého \varnothing	h7
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	41,2 mm
Menovité $-\varnothing D_c$	7,9 mm
\varnothing stopky D_s	8 mm
Celková dĺžka L	91 mm
Norma	DIN 6537

Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6×D
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	170	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	155	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	145	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	130	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	110	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	60	H
INOX < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	55	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	45	M
GG	vhodný	130	K
GGG	vhodný	90	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

