

**Garant**

**Vysoko výkonný vrták GARANT Master Steel TK Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 13,5mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 122762 13,5   |
| GTIN             | 4067263124351 |
| Trieda položky   | 11E           |

**Popis****Prevedenie:**

**Robustná konštrukcia vrtáka a optimalizovaný zábrus hrotu pre čo najlepšie tvarovanie triesky a spoľahlivé lámanie pri zvýšenej rýchlosti posuvu. Pokročilá mikrogeometria, konvexný tvar ostria a podbrúsenie chrbta podľa kužeľovej plochy pre dodatočnú stabilitu hlavnej reznej hrany. Optimalizovaná geometria upínacích drážok a patentovaná koncová geometria pre procesne spoľahlivé odvádzanie triesok v ocelových materiáloch obrobku a liatinách. Vysoko výkonná povrchová úprava najnovšej generácie.**

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický opis**

|  |             |
|--|-------------|
| Norma                                    | DIN 6537    |
| Počet rezných hrán Z                     | 2           |
| Dĺžka napínacích drážok $L_c$            | 77 mm       |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,37 mm/ot, |
| odporúčaná maximálna hĺbka vŕtania $l_2$ | 56,8 mm     |
| Tolerancia menovitého Ø                  | h7          |
| Ø stopky $D_s$                           | 14 mm       |
| Celková dĺžka L                          | 124 mm      |
| Menovité -Ø $D_c$                        | 13,5 mm     |

|                     |                  |
|---------------------|------------------|
| Séria               | Master Steel     |
| Povrchová úprava    | TiAlN            |
| Rezný materiál      | VHM              |
| Prevedenie          | 6×D              |
| Uhol špičky         | 140 Stupeň       |
| Stopka              | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnútorne chladenie  | áno, pri 25 bar  |
| Stratégia obrábania | HPC              |
| Pološtandard        | áno              |
| Druh produktu       | Špirálový vrták  |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 170            | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 155            | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 145            | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 130            | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 110            | P       |
| Oceľ < 55 HRC                 | vhodný            | 60             | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 55             | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 45             | M       |
| GG                            | vhodný            | 130            | K       |
| GGG                           | vhodný            | 90             | K       |
| Uni                           | vhodný            |                |         |
| mokrý maximum                 | vhodný            |                |         |
| mokrý minimálne               | vhodný            |                |         |
| vzduch                        | vhodný            |                |         |

