

## Vysoko výkonný vrták GARANT Master Steel TK Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 15mm



### ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	122762 15
GTIN	4067263124412
Trieda položky	11E

### Popis

#### Prevedenie:

**Robustná konštrukcia vrtáka a optimalizovaný zábrus hrotu pre čo najlepšie tvarovanie triesky a spoľahlivé lámanie pri zvýšenej rýchlosti posuvu. Pokročilá mikrogeometria, konvexný tvar ostria a podbrúsenie chrbta podľa kužeľovej plochy pre dodatočnú stabilitu hlavnej reznej hrany. Optimalizovaná geometria upínacích drážok a patentovaná koncová geometria pre procesne spoľahlivé odvádzanie triesok v ocelových materiáloch obrobku a liatinách. Vysoko výkonná povrchová úprava najnovšej generácie.**

#### Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Technický opis

Norma	DIN 6537
Počet rezných hrán Z	2
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	15 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	16 mm
Tolerancia menovitého Ø	h7
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub>	60,5 mm
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	83 mm
Celková dĺžka L	133 mm
Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,39 mm/ot,
Séria	Master Steel

Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6×D
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	155	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	145	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	60	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	55	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	45	M
GG	vhodný	130	K
GGG	vhodný	90	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		