

Garant**Vysoko výkonný vrták GARANT Master Steel TK Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 12,2mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122762 12,2
GTIN	4067263124320
Trieda položky	11E

Popis**Prevedenie:**

Robustná konštrukcia vrtáka a optimalizovaný zábrus hrotu pre čo najlepšie tvarovanie triesky a spoľahlivé lámanie pri zvýšenej rýchlosti posuvu. Pokročilá mikrogeometria, konvexný tvar ostria a podbrúsenie chrbta podľa kužeľovej plochy pre dodatočnú stabilitu hlavnej reznej hrany. Optimalizovaná geometria upínacích drážok a patentovaná koncová geometria pre procesne spoľahlivé odvádzanie triesok v ocelových materiáloch obrobku a liatinách. Vysoko výkonná povrchová úprava najnovšej generácie.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický opis

Celková dĺžka L	124 mm
Odporúčaná maximálna hĺbka vrtania L_2	57,7 mm
Dĺžka upínacej tyče L_c	77 mm
Tolerancia nominálna \varnothing	h7
Nominálna $\varnothing D_c$	12,2 mm
Štandard	DIN 6537
Podávanie f v oceli < 1100 N/mm ²	0,35 mm/ot,
Počet rezných hrán z	2
Hriadeľ $\varnothing D_s$	14 mm

Series (Séria)	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Vykonanie	6×D
Uhol špičky	140 Stupeň
Driek	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia rezania	HPC
Pološtandardné	áno
Typ výrobku	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	170	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	155	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	145	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	130	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	110	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	60	H
INOX < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	55	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	45	M
GG	vhodný	130	K
GGG	vhodný	90	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

