

**Garant****Vysoko výkonný vrták GARANT Master Steel TK Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8,3mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122762 8,3
GTIN	4067263124115
Trieda položky	11E

**Popis****Prevedenie:**

**Robustná konštrukcia vrtáka a optimalizovaný zábrus hrotu pre čo najlepšie tvarovanie triesky a spoľahlivé lámanie pri zvýšenej rýchlosti posuvu. Pokročilá mikrogeometria, konvexný tvar ostria a podbrúsenie chrbta podľa kužeľovej plochy pre dodatočnú stabilitu hlavnej reznej hrany. Optimalizovaná geometria upínacích drážok a patentovaná koncová geometria pre procesne spoľahlivé odvádzanie triesok v ocelových materiáloch obrobku a liatinách. Vysoko výkonná povrchová úprava najnovšej generácie.**

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický opis**

Odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $L_2$	48,6 mm
Dĺžka upínacej tyče $L_c$	61 mm
Podávanie $f$ v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,27 mm/ot,
Nominálna $\varnothing D_c$	8,3 mm
Štandard	DIN 6537
Hriadel' $\varnothing D_{s..}$	10 mm
Počet rezných hrán $z$	2
Tolerancia nominálna $\varnothing$	h7
Celková dĺžka $L$	103 mm

Series (Séria)	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Vykonanie	6×D
Uhol špičky	140 Stupeň
Driek	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia rezania	HPC
Pološtandardné	áno
Typ výrobku	Špirálový vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	155	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	145	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	60	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	55	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	45	M
GG	vhodný	130	K
GGG	vhodný	90	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

