

Garant

TK vrták GARANT Master Steel VHM-HPC valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,1mm

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122470 8,1
GTIN	4067263120056
Trieda položky	11E

Popis**Prevedenie:**

Stabilné vyhotovenie vrtáka a optimalizovaný špeciálny zábrus hrotu pre najvhodnejšie tvarovanie triesky a bezpečné odlamovanie triesky so zároveň zvýšenými hodnotami posuvu. Pokročilá mikrogeometria, konvexný tvar reznej hrany a zábrus s kuželovitým plášťom pre dodatočnú stabilitu hlavnej reznej hrany. **Optimalizované rozmery drážok na triesky a patentovaný čelný rozmer** pre bezpečný spôsob odvádzania triesok v ocelových obrobkoch a liatine. **Vysokovýkonný náter** najnovšej generácie.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122471 / 122476**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122470 / 122475** a **129100HE**.

Technický opis

Norma	DIN 6537 K
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	34,9 mm
Tolerancia menovitého Ø	h7
Dĺžka napínacích drážok L_c	47 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Menovité -Ø D_c	8,1 mm
Počet rezných hrán Z	2

Celková dĺžka L	89 mm
Posuv f v oceli < 1100 N/mm ²	0,26 mm/ot,
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4xD
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	115	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	105	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	100	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	70	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	60	P
GG	vhodný	110	K
GGG	vhodný	75	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
suché	vhodný		