

**Garant**

**TK vrták GARANT Master Steel VHM-HPC valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 18,5mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 122470 18,5   |
| GTIN             | 4067263120438 |
| Trieda položky   | 11E           |

**Popis****Prevedenie:**

**Stabilné vyhotovenie vrtáka a optimalizovaný špeciálny zábrus hrotu** pre najvhodnejšie tvarovanie triesky a bezpečné odlamovanie triesky so zároveň zvýšenými hodnotami posuvu. **Pokročilá mikrogeometria, konvexný tvar reznej hrany a zábrus s kuželovitým plášťom** pre dodatočnú stabilitu hlavnej reznej hrany. **Optimalizované rozmery drážok na triesky a patentovaný čelný rozmer** pre bezpečný spôsob odvádzania triesok v ocelových obrobkoch a liatine. **Vysokovýkonný náter** najnovšej generácie.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122471 / 122476**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122470 / 122475** a **129100HE**.

**Technický opis**

|  |         |
|--|---------|
| Tolerancia menovitého Ø                  | h7      |
| Celková dĺžka L                          | 131 mm  |
| Počet rezných hrán Z                     | 2       |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$ | 51,3 mm |
| Ø stopky $D_s$                           | 20 mm   |
| Menovité -Ø $D_c$                        | 18,5 mm |
| Dĺžka napínacích drážok $L_c$            | 79 mm   |

|  |                  |
|--|------------------|
| Norma                                    | DIN 6537 K       |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,43 mm/ot,      |
| Séria                                    | Master Steel     |
| Povrchová úprava                         | TiAlN            |
| Rezný materiál                           | VHM              |
| Prevedenie                               | 4xD              |
| Uhol špičky                              | 140 Stupeň       |
| Stopka                                   | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnútorne chladenie                       | nie              |
| Stratégia obrábania                      | HPC              |
| Položstandard                            | áno              |
| Farebný krúžok                           | zelená           |
| Druh produktu                            | Špirálový vrták  |

### Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda  | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|--------|----------------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 115            | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 105            | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 100            | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný | 70             | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný | 60             | P       |
| GG                            | vhodný | 110            | K       |
| GGG                           | vhodný | 75             | K       |
| Uni                           | vhodný |                |         |
| mokrý maximum                 | vhodný |                |         |
| suché                         | vhodný |                |         |