

Garant**Stopková závitová fréza GARANT Master TM so zahlbovacím stupňom 2×D, AlTiN, G: G1/8****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139716 G1/8
GTIN	4067263126911
Trieda položky	11D

Popis**Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s **nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán**. **Nerovnomerným rozložením rezných hrán** sa dosiahne **mimoriadne hladký chod** a **odolnosť náradia**.

Novovyvinutá univerzálna geometria a **vysokovýkonná povrchová úprava** na použitie v širokom spektre materiálov.

- **Výrazne znížené vibrácie v dôsledku nerovnomerného rozloženia rezu.**
- **Zvýšený počet rezných hrán.**
- **HiPIMS náter na báze AlTiN najnovšej generácie.**
- **Korigovaný profil závitov kvôli zabráneniu deformáciám profilu.**

Výhoda:

Zahlbovací stupeň na strane stopky na zahĺbenie 90° na zahlbovanie a frézovanie závitov v jednom pracovnom kroku.

Použitie:

Pre **valcový rúrkový závit Whitworth** DIN-ISO 228/1 (nie pre spoje utesnené závitom). **Vhodné pre vnútorný a vonkajší závit.**

Upozornenie:

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **139716 + 129100 HB**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **139716 + 129100 HE**.

Technický opis

Naprogramovaná hodnota pre pokles L ₁	22,57 mm
--	----------

Použitie s vonkajšími závitmi	až 2×D pri skrutkovom otvore
Veľkosť závitú	G1/8
Dĺžka britov L_c	19,5 mm
Menovité -Ø D_c	8,1 mm
Počet napínacích drážok	4
Ø hrdla D_1	11 mm
Chodov na palec	28
Ø stopky D_s	12 mm
Stúpanie závitov	0,907 mm
Séria	Master TM
Dĺžka stopky L_s	47 mm
Hĺbka závitú	19,5 mm
Použitie pri type otvora	až 2×D pri priechodnom otvore
Použitie pri type otvora	do 2×D pri slepom otvore
Počet zubov Z	4
Posuv f_z v oceli < 750 N/mm ²	0,075 mm
Celková dĺžka L	82 mm
Povrchová úprava	AlTiN
Druh závitú	G
Druh závitú	G-LH
Vrcholový uhol závitú	55 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno
Členenie britov	nerovnaké
Uhol úrovne zahĺbenia	90 Stupeň
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Druh produktu	Závitové frézy

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	220	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	220	N
Hliník > 10 % si	vhodný	180	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	140	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	130	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	120	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	80	P
Oceľ < 50 HRC	podmienene vhodný	45	H
TOOLOX 33	vhodný	85	H
TOOLOX 44	vhodný	50	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	82	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	75	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	120	K
CuZn	vhodný	200	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE