

Garant**Stopková závitová fréza GARANT Master TM, AlTiN, NPT: 1/16-27****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139739 1/16-27
GTIN	4067263126966
Trieda položky	11D

Popis**Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s **nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán**. **Nerovnomerným rozložením rezných hrán** sa dosiahne **mimoriadne hladký chod a odolnosť náradia**.

Novovyvinutá univerzálna geometria a vysokovýkonná povrchová úprava na použitie v širokom spektre materiálov.

- **Výrazne znížené vibrácie v dôsledku nerovnomerného rozloženia rezu.**
- **Zvýšený počet rezných hrán.**
- **HiPIMS náter na báze AlTiN najnovšej generácie.**
- **Korigovaný profil závitov kvôli zabráneniu deformáciám profilu.**

Použitie:

Na **kuželovité** rúrkové závitky (NPT) podľa normy ANSI B1.20.1 pre závitky s tesniacim prostriedkom.

Upozornenie:

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **139739 + 129100 HB**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **139739 + 129100 HE**.

Technický opis

Ø stopky D _s	6 mm
Menovité -Ø D _c	5,39 mm
Počet zubov Z	4
Ø závitů	7,9 mm

Chodov na palec	27
Dĺžka stopky L_s	39,3 mm
Stúpanie závitov	0,941 mm
Celková dĺžka L	58 mm
Veľkosť závitov	1/16-27 NPT
Dĺžka britov L_c	8,93 mm
Počet napínacích drážok	4
Posuv f_z v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Séria	Master TM
Povrchová úprava	AlTiN
Druh závitov	NPT
Vrcholový uhol závitov	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Norma	ANSI B 1.20.1
Pomer zúženia	01:16:00
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno
Použitie pri type otvoru	Priechodný otvor
Použitie pri type otvoru	Slepý otvor
Členenie britov	nerovnaké
Smer rezania	pravé
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Druh produktu	Závitové frézy

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	220	N

Alu (krátke rezanie)	vhodný	220	N
Hliník > 10 % si	vhodný	180	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	140	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	130	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	120	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	80	P
Oceľ < 50 HRC	podmienene vhodný	45	H
TOOLOX 33	vhodný	85	H
TOOLOX 44	vhodný	50	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	82	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	75	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	120	K
CuZn	vhodný	200	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB
Brúsenie stopky Typ HE	129100 HE