

**Garant****Stopková závitová fréza GARANT Master TM 2xD, AlTiN, M: M24****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139642 M24
GTIN	4067263128281
Trieda položky	11D

**Popis****Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s **nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán**. **Nerovnomerným rozložením rezných hrán** sa dosiahne **mimoriadne hladký chod** a **odolnosť náradia**.

**Novovyvinutá univerzálna geometria** a **vysokovýkonná povrchová úprava** na použitie v širokom spektre materiálov.

- **Výrazne znížené vibrácie v dôsledku nerovnomerného rozloženia rezu.**
- **Zvýšený počet rezných hrán.**
- **HiPIMS náter na báze AlTiN najnovšej generácie.**
- **Korigovaný profil závitov kvôli zabráneniu deformáciám profilu.**

**Vnútorný prívod chladiaceho média ≥ M4**

**Upozornenie:**

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **139642 + 129100 HB**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **139642 + 129100 HE**.

**Technický opis**

Menovité -Ø D <sub>c</sub>	19,95 mm
Veľkosť závitov	M24
Celková dĺžka L	120 mm
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	49,5 mm
Stúpanie závitov	3 mm
Vnútorné chladenie	áno

Počet napínacích drážok	6
Ø stopky $D_s$	20 mm
Posuv $f_z$ v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm
Dĺžka stopky $L_s$	53,2 mm
Počet zubov Z	6
Hĺbka závitú	49,5 mm
Povrchová úprava	AlTiN
Druh závitú	M
Druh závitú	M-LH
Vrcholový uhol závitú	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Závit-norma	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použitie pri type otvora	do $2 \times D$ pri slepom otvore
Použitie pri type otvora	až $2 \times D$ pri priechodnom otvore
Členenie britov	nerovnaké
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Séria	Master TM
Druh produktu	Závitová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	220	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	220	N
Hliník $> 10 \% \text{ si}$	vhodný	180	N
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	140	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	130	P

Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	45	H
TOOLOX 33	vhodný	85	H
TOOLOX 44	vhodný	50	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	82	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	120	K
CuZn	vhodný	200	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		
<b>Služby</b>			

Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB
Brúsenie stopky Typ HE	129100 HE