

Garant**Stopková závitová fréza GARANT Master TM so zahlbovacím stupňom 2×D, AlTiN, M: M6****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139663 M6
GTIN	4067263128403
Trieda položky	11D

Popis**Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s **nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán**. Vďaka **nerovnomerným rozložením rezných hrán** sa dosiahne **mimoriadne plynulý chod** a **vysoká životnosť náradia**.

Novovyvinutá univerzálna geometria a **vysokovýkonná povrchová úprava** pre použitie so širokým spektrom materiálov.

- **Výrazne znížené vibrácie v dôsledku nerovnomerného rozloženia rezných hrán.**
- **Zvýšený počet rezných hrán.**
- **HiPIMS povrchová úprava najnovšej generácie na báze AlTiN.**
- **Korigovaný profil závitov kvôli zabráneniu deformáciám profilu.**

Výhoda:

Zahlbovací stupeň na strane stopky na zahĺbenie 90° na zahlbovanie a frézovanie závitov v jednom pracovnom kroku.

Upozornenie:

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **139663 + 129100 HB**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **139663 + 129100 HE**.

Technický opis

Ø stopky D _s	8 mm
Dĺžka stopky L _s	41,8 mm
Celková dĺžka L	68 mm

Naprogramovaná hodnota pre pokles L_1	13,4 mm
Menovité $\text{-}\varnothing D_c$	4,7 mm
Vnútorne chladenie	áno
Stúpanie závitov	1 mm
Počet napínacích drážok	4
Počet zubov Z	4
Dĺžka britov L_c	12,5 mm
Hĺbka závitov	12,5 mm
Veľkosť závitov	M6
Posuv f_z v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
\varnothing hrdla D_1	6,5 mm
Povrchová úprava	AlTiN
Druh závitov	M-LH
Druh závitov	M
Vrcholový uhol závitov	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Závit-norma	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použitie pri type otvora	až $2 \times D$ pri priechodnom otvore
Použitie pri type otvora	do $2 \times D$ pri slepom otvore
Členenie britov	nerovnaké
Uhol úrovne zahĺbenia	90 Stupeň
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Séria	Master TM
Druh produktu	Závitová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	220	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	220	N
Hliník > 10 % si	vhodný	180	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	140	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	130	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	120	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	80	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	45	H
TOOLOX 33	vhodný	85	H
TOOLOX 44	vhodný	50	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	82	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	75	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	120	K
CuZn	vhodný	200	N
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE