

**Garant****Stopková závitová fréza GARANT Master TM 2xD, AlTiN, UNC: 7/16-14****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139732 7/16-14
GTIN	4067263129004
Trieda položky	11D

**Popis****Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s **nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán**. Nerovnomerným rozložením rezných hrán sa dosiahne **mimoriadne hladký chod a odolnosť náradia**.

**Novovyvinutá univerzálna geometria a vysokovýkonná povrchová úprava** na použitie v širokom spektre materiálov.

- **Výrazne znížené vibrácie v dôsledku nerovnomerného rozloženia rezu.**
- **Zvýšený počet rezných hrán.**
- **HiPIMS náter na báze AlTiN najnovšej generácie.**
- **Korigovaný profil závitov kvôli zabráneniu deformáciám profilu.**

**Použitie:**

Pre **jednotný hrubý závit UNC ASME-B1.1**.

**Upozornenie:**

Verzie HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA

Tvar **HB**: objednávajte s č. **139732 + 129100 HB**

Tvar **HE**: objednávajte s č. **139732 + 129100 HE**

**Technický opis**

Počet napínacích drážok	6
Veľkosť závitu	7/16-14 UNC
Druh závitu	UNC
Druh závitu	UNC-LH
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	22,6 mm

Počet zubov Z	6
Chodov na palec	14
Menovité - $\varnothing$ D <sub>c</sub>	7,95 mm
Posuv f <sub>z</sub> v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Celková dĺžka L	70 mm
Stúpanie závitov	1,814 mm
$\varnothing$ závit	11,11 mm
Dĺžka stopky L <sub>s</sub>	36 mm
$\varnothing$ stopky D <sub>s</sub>	8 mm
Séria	Master TM
Povrchová úprava	AlTiN
Vrcholový uhol závit	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno
Smer rezania	pravé
Použitie pri type otvora	až 2×D pri priechodnom otvore
Použitie pri type otvora	do 2×D pri slepom otvore
Členenie britov	nerovnaké
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Druh produktu	Závitové frézy

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	220	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	220	N
Hliník > 10 % si	vhodný	180	N

Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 50 HRC	podmienene vhodný	45	H
TOOLOX 33	vhodný	85	H
TOOLOX 44	vhodný	50	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	82	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	120	K
CuZn	vhodný	200	N
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

### Služby

Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB
Brúsenie stopky Typ HE	129100 HE