

Garant**Stopková závitová fréza GARANT Master TM so zahlbovacím stupňom 2,5xD, AlTiN, MF: 5X0,5****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139687 5X0,5
GTIN	4067263128816
Trieda položky	11D

Popis**Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán. Nerovnomerným rozložením rezných hrán sa dosiahne mimoriadne hladký chod a odolnosť náradia.

Novovyvinutá univerzálna geometria a vysokovýkonná povrchová úprava na použitie v širokom spektre materiálov.

- Výrazne znížené vibrácie v dôsledku nerovnomerného rozloženia rezu.
- Zvýšený počet rezných hrán.
- HiPIMS náter na báze AlTiN najnovšej generácie.
- Korigovaný profil závitov kvôli zabráneniu deformáciám profilu.

Výhoda:

Zahlbovací stupeň na strane stopky na zahĺbenie 90° na zahlbovanie a frézovanie závitov v jednom pracovnom kroku.

Upozornenie:

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **139687 + 129100 HB**

Tvar **HE**: objednávajte s č. **139687 + 129100 HE**

Technický opis

Posuv f_z v oceli < 750 N/mm ²	0,035 mm
Vnútorne chladenie	áno
Počet napínacích drážok	4

Menovité - \varnothing D _c	4,1 mm
Počet zubov Z	4
Veľkosť závitu	M5×0,5
Stúpanie závitov	0,5 mm
Dĺžka stopky L _s	40,08 mm
Celková dĺžka L	64 mm
Dĺžka britov L _c	13,25 mm
\varnothing hrdla D ₁	5,5 mm
Hĺbka závitu	13,25 mm
\varnothing stopky D _s	6 mm
Naprogramovaná hodnota pre pokles L ₁	13,95 mm
Povrchová úprava	AlTiN
Druh závitu	MF
Druh závitu	MF-LH
Vrcholový uhol závitů	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Závit-norma	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použitie pri type otvora	do 2,5×D pri slepom otvore
Použitie pri type otvora	až 2,5×D pri priechodnom otvore
Členenie britov	nerovnaké
Uhol úrovne zahĺbenia	90 Stupeň
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Séria	Master TM
Druh produktu	Závitové frézy

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
--	-------	----------------	---------

Hliníkové plasty	vhodný	200	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	190	N
Hliník > 10 % si	vhodný	160	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	125	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	115	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	110	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	80	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	70	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	75	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	70	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	45	S
GG(G)	vhodný	105	K
CuZn	vhodný	175	N
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB
Brúsenie stopky Typ HE	129100 HE