

**Garant****Stopková závitová fréza GARANT Master TM so zahlbovacím stupňom 2×D, AlTiN, M: M8****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139663 M8
GTIN	4067263128410
Trieda položky	11D

**Popis****Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s **nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán**. Vďaka **nerovnomerným rozložením rezných hrán** sa dosiahne **mimoriadne plynulý chod** a **vysoká životnosť náradia**.

**Novovyvinutá univerzálna geometria** a **vysokovýkonná povrchová úprava** pre použitie so širokým spektrom materiálov.

- **Výrazne znížené vibrácie v dôsledku nerovnomerného rozloženia rezných hrán.**
- **Zvýšený počet rezných hrán.**
- **HiPIMS povrchová úprava najnovšej generácie na báze AlTiN.**
- **Korigovaný profil závitov kvôli zabráneniu deformáciám profilu.**

**Výhoda:**

Zahlbovací stupeň na strane stopky na zahĺbenie 90° na zahlbovanie a frézovanie závitov v jednom pracovnom kroku.

**Upozornenie:**

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **139663 + 129100 HB**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **139663 + 129100 HE**.

**Technický opis**

Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Počet napínacích drážok	4
Hĺbka závitov	16,88 mm

Menovité - $\varnothing$ D <sub>c</sub>	6,4 mm
$\varnothing$ hrdla D <sub>1</sub>	8,5 mm
Veľkosť závitů	M8
Počet zubov Z	4
Posuv f <sub>z</sub> v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Dĺžka stopky L <sub>s</sub>	43 mm
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	16,88 mm
Naprogramovaná hodnota pre pokles L <sub>1</sub>	17,93 mm
Celková dĺžka L	75 mm
Stúpanie závitov	1,25 mm
Vnútorne chladenie	áno
Povrchová úprava	AlTiN
Druh závitů	M-LH
Druh závitů	M
Vrcholový uhol závitů	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Závit-norma	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použitie pri type otvora	až 2×D pri priechodnom otvore
Použitie pri type otvora	do 2×D pri slepom otvore
Členenie britov	nerovnaké
Uhol úrovne zahĺbenia	90 Stupeň
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Séria	Master TM
Druh produktu	Závitová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	220	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	220	N
Hliník > 10 % si	vhodný	180	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	45	H
TOOLOX 33	vhodný	85	H
TOOLOX 44	vhodný	50	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	82	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	120	K
CuZn	vhodný	200	N
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

## Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE