

Garant**Stopková závitová fréza GARANT Master TM 2xD, AlTiN, UNC: 7/8-9****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139732 7/8-9
GTIN	4067263129059
Trieda položky	11D

Popis**Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s **nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán**. Nerovnomerným rozložením rezných hrán sa dosiahne **mimoriadne hladký chod a odolnosť náradia**.

Novovyvinutá univerzálna geometria a vysokovýkonná povrchová úprava na použitie v širokom spektre materiálov.

- **Výrazne znížené vibrácie v dôsledku nerovnomerného rozloženia rezu.**
- **Zvýšený počet rezných hrán.**
- **HiPIMS náter na báze AlTiN najnovšej generácie.**
- **Korigovaný profil závitov kvôli zabráneniu deformáciám profilu.**

Použitie:

Pre **jednotný hrubý závit UNC ASME-B1.1**.

Upozornenie:

Verzie HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA

Tvar **HB**: objednávajte s č. **139732 + 129100 HB**

Tvar **HE**: objednávajte s č. **139732 + 129100 HE**

Technický opis

Počet zubov Z	6
Posuv f_z v oceli < 750 N/mm ²	0,14 mm
Veľkosť závitú	7/8-9 UNC
Ø stopky D_s	16 mm
Menovité -Ø D_c	15,95 mm

Dĺžka stopky L_s	48 mm
Celková dĺžka L	110 mm
Dĺžka britov L_c	46,43 mm
Počet napínacích drážok	6
Ø závit	22,23 mm
Stúpanie závitov	2,822 mm
Chodov na palec	9
Druh závit	UNC
Druh závit	UNC-LH
Séria	Master TM
Povrchová úprava	AlTiN
Vrcholový uhol závit	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno
Smer rezania	pravé
Použitie pri type otvora	až 2xD pri priechodnom otvore
Použitie pri type otvora	do 2xD pri slepom otvore
Členenie britov	nerovnaké
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Druh produktu	Závitové frézy

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	220	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	220	N
Hliník > 10 % si	vhodný	180	N

Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	140	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	130	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	120	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	80	P
Oceľ < 50 HRC	podmienene vhodný	45	H
TOOLOX 33	vhodný	85	H
TOOLOX 44	vhodný	50	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	82	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	75	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	120	K
CuZn	vhodný	200	N
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB
Brúsenie stopky Typ HE	129100 HE