

Garant**Stopková závitová fréza GARANT Master TM so zahlbovacím stupňom 2,5xD, AlTiN, MF: 6X0,75****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139687 6X0,75
GTIN	4067263128823
Trieda položky	11D

Popis**Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s **nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán**. **Nerovnomerným rozložením rezných hrán** sa dosiahne **mimoriadne hladký chod** a **odolnosť náradia**.

Novovyvinutá univerzálna geometria a **vysokovýkonná povrchová úprava** na použitie v širokom spektre materiálov.

- **Výrazne znížené vibrácie v dôsledku nerovnomerného rozloženia rezu.**
- **Zvýšený počet rezných hrán.**
- **HiPIMS náter na báze AlTiN najnovšej generácie.**
- **Korigovaný profil závitov kvôli zabráneniu deformáciám profilu.**

Výhoda:

Zahlbovací stupeň na strane stopky na zahĺbenie 90° na zahlbovanie a frézovanie závitov v jednom pracovnom kroku.

Upozornenie:

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **139687 + 129100 HB**

Tvar **HE**: objednávajte s č. **139687 + 129100 HE**

Technický opis

Stúpanie závitov	0,75 mm
Dĺžka britov L_c	15,38 mm
Posuv f_z v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm

Hĺbka závitú	15,38 mm
Ø hrdla D ₁	6,5 mm
Počet napínacích drážok	4
Počet zubov Z	4
Celková dĺžka L	68 mm
Vnútorne chladenie	áno
Naprogramovaná hodnota pre pokles L ₁	16,18 mm
Ø stopky D _s	8 mm
Dĺžka stopky L _s	39,3 mm
Menovité -Ø D _c	4,9 mm
Veľkosť závitú	M6×0,75
Povrchová úprava	AlTiN
Druh závitú	MF
Druh závitú	MF-LH
Vrcholový uhol závitú	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Závit-norma	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použitie pri type otvora	do 2,5×D pri slepom otvore
Použitie pri type otvora	až 2,5×D pri priechodnom otvore
Členenie britov	nerovnaké
Uhol úrovne zahĺbenia	90 Stupeň
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Séria	Master TM
Druh produktu	Závitové frézy

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
--	-------	----------------	---------

Hliníkové plasty	vhodný	200	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	190	N
Hliník > 10 % si	vhodný	160	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	125	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	115	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	110	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	80	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	70	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	75	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	70	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	45	S
GG(G)	vhodný	105	K
CuZn	vhodný	175	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB
Brúsenie stopky Typ HE	129100 HE