

Garant**Stopková závitová fréza GARANT Master TM 2xD, AlTiN, UNC: 9/16-12****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139732 9/16-12
GTIN	4067263129028
Trieda položky	11D

Popis**Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s **nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán**. Nerovnomerným rozložením rezných hrán sa dosiahne **mimoriadne hladký chod a odolnosť náradia**.

Novovyvinutá univerzálna geometria a vysokovýkonná povrchová úprava na použitie v širokom spektre materiálov.

- **Výrazne znížené vibrácie v dôsledku nerovnomerného rozloženia rezu.**
- **Zvýšený počet rezných hrán.**
- **HiPIMS náter na báze AlTiN najnovšej generácie.**
- **Korigovaný profil závitov kvôli zabráneniu deformáciám profilu.**

Použitie:

Pre **jednotný hrubý závit UNC ASME-B1.1**.

Upozornenie:

Verzie HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA

Tvar **HB**: objednávajte s č. **139732 + 129100 HB**

Tvar **HE**: objednávajte s č. **139732 + 129100 HE**

Technický opis

Dĺžka stopky L _s	49,6 mm
Počet napínacích drážok	6
Menovité -Ø D _c	11,6 mm
Dĺžka britov L _c	28,51 mm
Celková dĺžka L	92 mm

Stúpanie závitov	2,117 mm
Veľkosť závitov	9/16-12 UNC
Chodov na palec	12
Ø stopky D _s	12 mm
Počet zubov Z	6
Ø závitov	14,29 mm
Posuv f _z v oceli < 750 N/mm ²	0,1 mm
Druh závitov	UNC-LH
Druh závitov	UNC
Séria	Master TM
Povrchová úprava	AlTiN
Vrcholový uhol závitov	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno
Smer rezania	ľavé
Použitie pri type otvoru	až 2×D pri priechodnom otvore
Použitie pri type otvoru	do 2×D pri slepom otvore
Členenie britov	nerovnaké
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Druh produktu	Závitové frézy

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	220	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	220	N
Hliník > 10 % si	vhodný	180	N

Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	140	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	130	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	120	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	80	P
Oceľ < 50 HRC	podmienene vhodný	45	H
TOOLOX 33	vhodný	85	H
TOOLOX 44	vhodný	50	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	82	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	75	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	120	K
CuZn	vhodný	200	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB
Brúsenie stopky Typ HE	129100 HE