

**Garant****Stopková závitová fréza GARANT Master TM so zahlbovacím stupňom 2,5×D, AlTiN, M: M10****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139664 M10
GTIN	4067263128496
Trieda položky	11D

**Popis****Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s **nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán**. Vďaka **nerovnomerným rozložením rezných hrán** sa dosiahne **mimoriadne plynulý chod** a **vysoká životnosť náradia**.

**Novovyvinutá univerzálna geometria** a **vysokovýkonná povrchová úprava** pre použitie so širokým spektrom materiálov.

- **Výrazne znížené vibrácie v dôsledku nerovnomerného rozloženia rezných hrán.**
- **Zvýšený počet rezných hrán.**
- **HiPIMS povrchová úprava najnovšej generácie na báze AlTiN.**
- **Korigovaný profil závitov kvôli zabráneniu deformáciám profilu.**

**Výhoda:**

Zahlbovací stupeň na strane stopky na zahĺbenie 90° na zahlbovanie a frézovanie závitov v jednom pracovnom kroku.

**Upozornenie:**

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **139664 + 129100 HB**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **139664 + 129100 HE**.

**Technický opis**

Celková dĺžka L	92 mm
Počet zubov Z	6
Vnútorne chladenie	áno
Naprogramovaná hodnota pre pokles L <sub>1</sub>	27,45 mm

Stúpanie závitov	1,5 mm
Ø stopky $D_s$	12 mm
Počet napínacích drážok	6
Posuv $f_z$ v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,075 mm
Hĺbka závitov	26,25 mm
Veľkosť závitov	M10
Ø hrdla $D_1$	10,5 mm
Dĺžka britov $L_c$	26,25 mm
Menovité -Ø $D_c$	8,1 mm
Dĺžka stopky $L_s$	49,4 mm
Povrchová úprava	AlTiN
Druh závitov	M-LH
Druh závitov	M
Vrcholový uhol závitov	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Závit-norma	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použitie pri type otvora	až $2,5 \times D$ pri priechodnom otvore
Použitie pri type otvora	do $2,5 \times D$ pri slepom otvore
Členenie britov	nerovnaké
Uhol úrovne zahĺbenia	90 Stupeň
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Séria	Master TM
Druh produktu	Závitová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
--	-------	-------	---------

Hliníkové plasty	vhodný	200	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	190	N
Hliník > 10 % si	vhodný	160	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	125	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	115	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	45	S
GG(G)	vhodný	105	K
CuZn	vhodný	175	N
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

### Služby

Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB
Brúsenie stopky Typ HE	129100 HE