

**Garant****Stopková závitová fréza GARANT Master TM 2xD, AlTiN, MF: 20X1,5****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139675 20X1,5
GTIN	4067263128724
Trieda položky	11D

**Popis****Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s **nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán**. **Nerovnomerným rozložením rezných hrán** sa dosiahne **mimoriadne hladký chod** a **odolnosť náradia**.

**Novovyvinutá univerzálna geometria** a **vysokovýkonná povrchová úprava** na použitie v širokom spektre materiálov.

- **Výrazne znížené vibrácie** v dôsledku **nerovnomerného rozloženia rezu**.
- **Zvýšený počet rezných hrán**.
- **HiPIMS náter na báze AlTiN najnovšej generácie**.
- **Korigovaný profil závitov** kvôli **zabráneniu deformáciám profilu**.

**Vnútorný prívod chladiaceho média  $\geq 4 \times 0,5$**

**Upozornenie:**

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **139675 + 129100 HB**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **139675 + 129100 HE**. Môže sa použiť aj na závit veľkosti M24 x 1,5 a M30 x 1,5.

**Technický opis**

Počet napínacích drážok	6
Počet zubov Z	6
Celková dĺžka L	106 mm
Vnútorné chladenie	áno
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	41,25 mm

Stúpanie závitov	1,5 mm
Ø stopky $D_s$	16 mm
Posuv $f_z$ v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Veľkosť závitú	M20×1,5
Dĺžka stopky $L_s$	49,91 mm
Hĺbka závitú	41,25 mm
Menovité -Ø $D_c$	15,95 mm
Povrchová úprava	AlTiN
Druh závitú	MF
Druh závitú	MF-LH
Vrcholový uhol závitú	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Závit-norma	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použitie pri type otvora	až 2×D pri priechodnom otvore
Použitie pri type otvora	do 2×D pri slepom otvore
Členenie britov	nerovnaké
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Séria	Master TM
Druh produktu	Závitová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	220	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	220	N
Hliník $> 10 \% \text{ si}$	vhodný	180	N
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	140	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	130	P

Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	45	H
TOOLOX 33	vhodný	85	H
TOOLOX 44	vhodný	50	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	82	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	120	K
CuZn	vhodný	200	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		
<b>Služby</b>			

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE