

Garant**Stopková závitová fréza GARANT Master TM so zahlbovacím stupňom 2,5xD, AlTiN, MF: 8X1****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139687 8X1
GTIN	4067263128847
Trieda položky	11D

Popis**Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s **nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán**. **Nerovnomerným rozložením rezných hrán** sa dosiahne **mimoriadne hladký chod** a **odolnosť náradia**.

Novovyvinutá univerzálna geometria a **vysokovýkonná povrchová úprava** na použitie v širokom spektre materiálov.

- **Výrazne znížené vibrácie v dôsledku nerovnomerného rozloženia rezu.**
- **Zvýšený počet rezných hrán.**
- **HiPIMS náter na báze AlTiN najnovšej generácie.**
- **Korigovaný profil závitov kvôli zabráneniu deformáciám profilu.**

Výhoda:

Zahlbovací stupeň na strane stopky na zahĺbenie 90° na zahlbovanie a frézovanie závitov v jednom pracovnom kroku.

Upozornenie:

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **139687 + 129100 HB**

Tvar **HE**: objednávajte s č. **139687 + 129100 HE**

Technický opis

Veľkosť závitů	M8x1
Menovité -Ø D _c	6,6 mm
Celková dĺžka L	75 mm
Vnútorne chladenie	áno

Naprogramovaná hodnota pre pokles L_1	21,45 mm
Dĺžka britov L_c	20,5 mm
Ø hrdla D_1	8,5 mm
Počet zubov Z	4
Hĺbka závitov	20,5 mm
Počet napínacích drážok	4
Posuv f_z v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Dĺžka stopky L_s	40 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Stúpanie závitov	1 mm
Povrchová úprava	AlTiN
Druh závitov	MF
Druh závitov	MF-LH
Vrcholový uhol závitov	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Závit-norma	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použitie pri type otvora	do $2,5 \times D$ pri slepom otvore
Použitie pri type otvora	až $2,5 \times D$ pri priechodnom otvore
Členenie britov	nerovnaké
Uhol úrovne zahĺbenia	90 Stupeň
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Séria	Master TM
Druh produktu	Závitové frézy

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	200	N

Alu (krátke rezanie)	vhodný	190	N
Hliník > 10 % si	vhodný	160	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	125	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	115	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	110	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	80	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	70	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	75	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	70	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	45	S
GG(G)	vhodný	105	K
CuZn	vhodný	175	N
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE