

**Garant****Stopková závitová fréza GARANT Master TM so zahlbovacím stupňom 2×D, AlTiN, UNC: 1/4-20****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139733 1/4-20
GTIN	4067263129073
Trieda položky	11D

**Popis****Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s **nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán**. **Nerovnomerným rozložením rezných hrán** sa dosiahne **mimoriadne hladký chod** a **odolnosť náradia**.

**Novovyvinutá univerzálna geometria** a **vysokovýkonná povrchová úprava** na použitie v širokom spektre materiálov.

- **Výrazne znížené vibrácie v dôsledku nerovnomerného rozloženia rezu.**
- **Zvýšený počet rezných hrán.**
- **HiPIMS náter na báze AlTiN najnovšej generácie.**
- **Korigovaný profil závitov kvôli zabráneniu deformáciám profilu.**

**Výhoda:**

Zahlbovací stupeň na strane stopky na zahĺbenie 90° na zahlbovanie a frézovanie závitov v jednom pracovnom kroku.

**Použitie:**

Pre **jednotný hrubý závit UNC ASME-B1.1**.

**Upozornenie:**

Verzie HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA

Tvar **HB**: objednávajte s č. **139733 + 129100 HB**

Tvar **HE**: objednávajte s č. **139733 + 129100 HE**

**Technický opis**

Ø hrdla D <sub>1</sub>	7 mm
Chodov na palec	20

Naprogramovaná hodnota pre pokles $L_1$	14,36 mm
Posuv $f_z$ v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Veľkosť závitú	1/4-20 UNC
$\varnothing$ závitú	6,35 mm
Stúpanie závitov	1,27 mm
Celková dĺžka L	68 mm
Druh závitú	UNC
Druh závitú	UNC-LH
$\varnothing$ stopky $D_s$	8 mm
Počet napínacích drážok	4
Menovité $-\varnothing D_c$	4,7 mm
Dĺžka britov $L_c$	13,29 mm
Počet zubov Z	4
Dĺžka stopky $L_s$	40,6 mm
Séria	Master TM
Povrchová úprava	AlTiN
Vrcholový uhol závitú	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno
Smer rezania	pravé
Použitie pri type otvoru	do $2 \times D$ pri slepom otvore
Použitie pri type otvoru	až $2 \times D$ pri priechodnom otvore
Členenie britov	nerovnaké
Uhol úrovne zahĺbenia	90 Stupeň
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Druh produktu	Závitová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	220	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	220	N
Hliník > 10 % si	vhodný	180	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 50 HRC	podmienene vhodný	45	H
TOOLOX 33	vhodný	85	H
TOOLOX 44	vhodný	50	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	82	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	120	K
CuZn	vhodný	200	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

## Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE