

**Garant****Stopková závitová fréza GARANT Master TM 2xD, AlTiN, M: M8****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139642 M8
GTIN	4067263128229
Trieda položky	11D

**Popis****Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán. Nerovnomerným rozložením rezných hrán sa dosiahne mimoriadne hladký chod a odolnosť náradia.

Novovyvinutá univerzálna geometria a vysokovýkonná povrchová úprava na použitie v širokom spektre materiálov.

- Výrazne znížené vibrácie v dôsledku nerovnomerného rozloženia rezu.
- Zvýšený počet rezných hrán.
- HiPIMS náter na báze AlTiN najnovšej generácie.
- Korigovaný profil závitov kvôli zabráneniu deformáciám profilu.

Vnútorný prívod chladiaceho média  $\geq$  M4

**Upozornenie:**

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **139642 + 129100 HB**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **139642 + 129100 HE**.

**Technický opis**

Celková dĺžka L	64 mm
Posuv $f_z$ v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Dĺžka stopky $L_s$	37,41 mm
Počet zubov Z	4
Počet napínacích drážok	4
Stúpanie závitov	1,25 mm

Hĺbka závitú	16,88 mm
Dĺžka britov $L_c$	16,88 mm
Vnútorne chladenie	áno
Veľkosť závitú	M8
Menovité $\varnothing D_c$	5,95 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	6 mm
Povrchová úprava	AlTiN
Druh závitú	M
Druh závitú	M-LH
Vrcholový uhol závitú	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Závit-norma	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použitie pri type otvora	do $2 \times D$ pri slepom otvore
Použitie pri type otvora	až $2 \times D$ pri priechodnom otvore
Členenie britov	nerovnaké
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Séria	Master TM
Druh produktu	Závitová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	220	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	220	N
Hliník > 10 % si	vhodný	180	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130	P

Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	45	H
TOOLOX 33	vhodný	85	H
TOOLOX 44	vhodný	50	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	82	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	120	K
CuZn	vhodný	200	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		
<b>Služby</b>			

Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB
Brúsenie stopky Typ HE	129100 HE