

Garant**Stopková závitová fréza GARANT Master TM so zahlbovacím stupňom 2×D, AlTiN, UNF: 5/16-24****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139738 5/16-24
GTIN	4067263129264
Trieda položky	11D

Popis**Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s **nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán**. **Nerovnomerným rozložením rezných hrán** sa dosiahne **mimoriadne hladký chod** a **odolnosť náradia**.

Novovyvinutá univerzálna geometria a **vysokovýkonná povrchová úprava** na použitie v širokom spektre materiálov.

- **Výrazne znížené vibrácie v dôsledku nerovnomerného rozloženia rezu.**
- **Korigovaný profil závitov kvôli zabráneniu deformáciám profilu.**
- **Zvýšený počet rezných hrán.**
- **HiPIMS náter na báze AlTiN najnovšej generácie.**
- **Zvýšený počet rezných hrán**
- **Nová povrchová úprava pre optimálnu odolnosť proti opotrebovaniu**

Výhoda:

Zahlbovací stupeň na strane stopky na zahĺbenie 90° na zahlbovanie a frézovanie závitov v jednom pracovnom kroku.

Použitie:

Pre **jemné závit** jednotky UNF ASME-B1.1.

Upozornenie:

Verzie HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA

Tvar **HB**: objednávajte s č. **139738 + 129100 HB**

Tvar **HE**: objednávajte s č. **139738 + 129100 HE**

Technický opis

Druh závit	UNF
------------	-----

Druh závitů	UNF-LH
Chodov na palec	24
Ø stopky D_s	10 mm
Naprogramovaná hodnota pre pokles L_1	17,33 mm
Celková dĺžka L	75 mm
Stúpanie závitov	1,058 mm
Ø hrdla D_1	9 mm
Veľkosť závitů	5/16-24 UNF
Posuv f_z v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Menovité -Ø D_c	6,5 mm
Dĺžka stopky L_s	43,7 mm
Ø závitů	7,94 mm
Počet zubov Z	4
Počet napínacích drážok	4
Dĺžka britov L_c	16,36 mm
Séria	Master TM
Povrchová úprava	AlTiN
Vrcholový uhol závitů	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno
Smer rezania	pravé
Použitie pri type otvoru	do $2 \times D$ pri slepom otvore
Použitie pri type otvoru	až $2 \times D$ pri priechodnom otvore
Členenie britov	nerovnaké
Uhol úrovne zahĺbenia	90 Stupeň
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný

Druh produktu

Závitové frézy

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	220	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	220	N
Hliník > 10 % si	vhodný	180	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	140	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	130	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	120	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	80	P
Oceľ < 50 HRC	podmienene vhodný	45	H
TOOLOX 33	vhodný	85	H
TOOLOX 44	vhodný	50	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	82	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	75	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	120	K
CuZn	vhodný	200	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE

