

**Garant****Stopková závitová fréza GARANT Master TM 2xD, AlTiN, MF: 8X0,75****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139675 8X0,75
GTIN	4067263128632
Trieda položky	11D

**Popis****Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s **nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán**. **Nerovnomerným rozložením rezných hrán sa dosiahne mimoriadne hladký chod a odolnosť náradia.**

**Novovyvinutá univerzálna geometria a vysokovýkonná povrchová úprava** na použitie v širokom spektre materiálov.

- **Výrazne znížené vibrácie v dôsledku nerovnomerného rozloženia rezu.**
- **Zvýšený počet rezných hrán.**
- **HiPIMS náter na báze AlTiN najnovšej generácie.**
- **Korigovaný profil závitov kvôli zabráneniu deformáciám profilu.**

**Vnútny prívod chladiaceho média  $\geq 4 \times 0,5$**

**Upozornenie:**

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **139675 + 129100 HB**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **139675 + 129100 HE**.

**Technický opis**

Celková dĺžka L	64 mm
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	16,13 mm
Stúpanie závitov	0,75 mm
Dĺžka stopky L <sub>s</sub>	38,71 mm
Veľkosť závitov	M8x0,75
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm

Hĺbka závitú	16,13 mm
Počet napínacích drážok	4
Posuv $f_z$ v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Počet zubov Z	4
Vnútorne chladenie	áno
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	5,95 mm
Povrchová úprava	AlTiN
Druh závitú	MF
Druh závitú	MF-LH
Vrcholový uhol závitú	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Závit-norma	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použitie pri type otvora	až 2×D pri priechodnom otvore
Použitie pri type otvora	do 2×D pri slepom otvore
Členenie britov	nerovnaké
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Séria	Master TM
Druh produktu	Závitová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	220	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	220	N
Hliník > 10 % si	vhodný	180	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P

Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	45	H
TOOLOX 33	vhodný	85	H
TOOLOX 44	vhodný	50	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	82	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	120	K
CuZn	vhodný	200	N
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

**Služby**

Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB
Brúsenie stopky Typ HE	129100 HE