

Garant**Stopková závitová fréza GARANT Master TM so zahlbovacím stupňom 2xD, AlTiN, UNC: 5/16-18****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|----------------|
| Číslo objednávky | 139733 5/16-18 |
| GTIN | 4067263129080 |
| Trieda položky | 11D |

Popis**Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s **nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán**. **Nerovnomerným rozložením rezných hrán** sa dosiahne **mimoriadne hladký chod** a **odolnosť náradia**.

Novovyvinutá univerzálna geometria a **vysokovýkonná povrchová úprava** na použitie v širokom spektre materiálov.

- **Výrazne znížené vibrácie v dôsledku nerovnomerného rozloženia rezu.**
- **Zvýšený počet rezných hrán.**
- **HiPIMS náter na báze AlTiN najnovšej generácie.**
- **Korigovaný profil závitov kvôli zabráneniu deformáciám profilu.**

Výhoda:

Zahlbovací stupeň na strane stopky na zahĺbenie 90° na zahlbovanie a frézovanie závitov v jednom pracovnom kroku.

Použitie:

Pre **jednotný hrubý závit UNC ASME-B1.1**.

Upozornenie:

Verzie HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA

Tvar **HB**: objednávajte s č. **139733 + 129100 HB**

Tvar **HE**: objednávajte s č. **139733 + 129100 HE**

Technický opis

| | |
|-------------|--------|
| Druh závitů | UNC-LH |
| Druh závitů | UNC |

| | |
|--|-------------------------------|
| Menovité - \varnothing D _c | 6,1 mm |
| Počet napínacích drážok | 4 |
| \varnothing hrdla D ₁ | 9 mm |
| Dĺžka stopky L _s | 43,3 mm |
| Stúpanie závitov | 1,411 mm |
| Dĺžka britov L _c | 16,18 mm |
| Veľkosť závitov | 5/16-18 UNC |
| Celková dĺžka L | 75 mm |
| Chodov na palec | 18 |
| \varnothing stopky D _s | 10 mm |
| Naprogramovaná hodnota pre pokles L ₁ | 17,35 mm |
| \varnothing závitov | 7,94 mm |
| Posuv f _z v oceli < 750 N/mm ² | 0,06 mm |
| Počet zubov Z | 4 |
| Séria | Master TM |
| Povrchová úprava | AlTiN |
| Vrcholový uhol závitov | 60 Stupeň |
| Rezný materiál | VHM |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnútorne chladenie | áno |
| Smer rezania | pravé |
| Použitie pri type otvora | do 2×D pri slepom otvore |
| Použitie pri type otvora | až 2×D pri priechodnom otvore |
| Členenie britov | nerovnaké |
| Uhol úrovne zahĺbenia | 90 Stupeň |
| Tolerancia stopky | h6 |
| Farebný krúžok | zelená |
| Vonkajšie/vnútorne použitie | vnútorný |
| Druh produktu | Závitová fréza |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty | vhodný | 220 | N |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný | 220 | N |
| Hliník > 10 % si | vhodný | 180 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 140 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 130 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 120 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 90 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 80 | P |
| Oceľ < 50 HRC | podmienene vhodný | 45 | H |
| TOOLOX 33 | vhodný | 85 | H |
| TOOLOX 44 | vhodný | 50 | H |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 82 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 75 | M |
| Ti > 850 N/mm ² | vhodný | 50 | S |
| GG(G) | vhodný | 120 | K |
| CuZn | vhodný | 200 | N |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |
| mokrý minimálne | vhodný | | |
| vzduch | vhodný | | |

Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE