

Garant**Stopková závitová fréza GARANT Master TM 2,5xD, AlTiN, M: M14****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139643 M14
GTIN	4067263128359
Trieda položky	11D

Popis**Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s **nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán**. **Nerovnomerným rozložením rezných hrán** sa dosiahne **mimoriadne hladký chod** a **odolnosť náradia**.

Novovyvinutá univerzálna geometria a **vysokovýkonná povrchová úprava** na použitie v širokom spektre materiálov.

- **Výrazne znížené vibrácie v dôsledku nerovnomerného rozloženia rezu.**
- **Zvýšený počet rezných hrán.**
- **HiPIMS náter na báze AlTiN najnovšej generácie.**
- **Korigovaný profil závitov kvôli zabráneniu deformáciám profilu.**

Vnútorný prívod chladiaceho média \geq M4

Upozornenie:

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **139643 + 129100 HB**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **139643 + 129100 HE**.

Technický opis

Dĺžka stopky L_s	45,01 mm
Hĺbka závitú	37,08 mm
\varnothing stopky D_s	12 mm
Stúpanie závitov	2 mm
Veľkosť závitú	M14
\varnothing závitú	14 mm

Vnútorne chladenie	áno
Dĺžka britov L_c	37,08 mm
Menovité $\varnothing D_c$	11,5 mm
Počet napínacích drážok	6
Počet zubov Z	6
Celková dĺžka L	96 mm
Posuv f_z v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Povrchová úprava	AlTiN
Druh závitú	M-LH
Druh závitú	M
Vrcholový uhol závitú	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Závit-norma	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použitie pri type otvora	do $2,5 \times D$ pri slepom otvore
Použitie pri type otvora	až $2,5 \times D$ pri priechodnom otvore
Členenie britov	nerovnaké
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorne
Séria	Master TM
Druh produktu	Závitová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	200	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	190	N
Hliník $> 10 \% \text{ si}$	vhodný	160	N
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	125	P

Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	115	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	110	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	80	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	70	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	75	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	70	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	45	S
GG(G)	vhodný	105	K
CuZn	vhodný	175	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB
Brúsenie stopky Typ HE	129100 HE