

Garant**Stopková závitová fréza GARANT Master TM so zahlbovacím stupňom 2,5xD, AlTiN, M: M6****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139664 M6
GTIN	4067263128472
Trieda položky	11D

Popis**Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s **nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán**. Vďaka **nerovnomerným rozložením rezných hrán** sa dosiahne **mimoriadne plynulý chod a vysoká životnosť náradia**.

Novovyvinutá univerzálna geometria a vysokovýkonná povrchová úprava pre použitie so širokým spektrom materiálov.

- **Výrazne znížené vibrácie v dôsledku nerovnomerného rozloženia rezných hrán.**
- **Zvýšený počet rezných hrán.**
- **HiPIMS povrchová úprava najnovšej generácie na báze AlTiN.**
- **Korigovaný profil závitov kvôli zabráneniu deformáciám profilu.**

Výhoda:

Zahlbovací stupeň na strane stopky na zahĺbenie 90° na zahlbovanie a frézovanie závitov v jednom pracovnom kroku.

Upozornenie:

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **139664 + 129100 HB**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **139664 + 129100 HE**.

Technický opis

Ø hrdla D ₁	6,5 mm
Naprogramovaná hodnota pre pokles L ₁	16,4 mm
Hĺbka závitů	12,5 mm

Dĺžka britov L_c	15,5 mm
Stúpanie závitov	1 mm
Dĺžka stopky L_s	38,8 mm
Posuv f_z v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Veľkosť závitů	M6
Vnútorne chladenie	áno
Menovité $\text{-}\varnothing D_c$	4,7 mm
Celková dĺžka L	68 mm
Počet napínacích drážok	4
Počet zubov Z	4
\varnothing stopky D_s	8 mm
Povrchová úprava	AlTiN
Druh závitů	M-LH
Druh závitů	M
Vrcholový uhol závitů	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Závit-norma	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použitie pri type otvora	až 2,5xD pri priechodnom otvore
Použitie pri type otvora	do 2,5xD pri slepom otvore
Členenie britov	nerovnaké
Uhol úrovne zahĺbenia	90 Stupeň
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Séria	Master TM
Druh produktu	Závitová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	200	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	190	N
Hliník > 10 % si	vhodný	160	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	125	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	115	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	110	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	80	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	70	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	75	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	70	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	45	S
GG(G)	vhodný	105	K
CuZn	vhodný	175	N
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE