

**Garant****Stopková závitová fréza GARANT Master TM, AlTiN, G: G1/8****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139706 G1/8
GTIN	4067263128892
Trieda položky	11D

**Popis****Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s **nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán**. Nerovnomerným rozložením rezných hrán sa dosiahne **mimoriadne hladký chod a odolnosť náradia**.

**Novovynutá univerzálna geometria a vysokovýkonná povrchová úprava** na použitie v širokom spektre materiálov.

- **Výrazne znížené vibrácie v dôsledku nerovnomerného rozloženia rezu.**
- **Zvýšený počet rezných hrán.**
- **HiPIMS náter na báze AlTiN najnovšej generácie.**
- **Korigovaný profil závitov kvôli zabráneniu deformáciám profilu.**

**Použitie:**

Pre **valcový rúrkový závit Whitworth** DIN-ISO 228/1 (nie pre spoje utesnené závitom). **Vhodné pre vnútorný a vonkajší závit.**

**Upozornenie:**

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **139706 + 129100 HB**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **139706 + 129100 HE**.

**Technický opis**

Dĺžka stopky $L_s$	37,7 mm
Použitie pri type otvora	až 2xD pri priechodnom otvore
Použitie pri type otvora	do 2xD pri slepom otvore
Posuv $f_z$ v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,075 mm

Ø stopky D <sub>s</sub>	8 mm
Použitie s vonkajšími závitmi	až 2xD pri skrutkovom otvore
Stúpanie závitov	0,907 mm
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	19,5 mm
Chodov na palec	28
Veľkosť závitu	G1/8
Séria	Master TM
Počet napínacích drážok	4
Hĺbka závitov	19,5 mm
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	7,95 mm
Počet zubov Z	4
Celková dĺžka L	68 mm
Povrchová úprava	AlTiN
Druh závitov	G
Druh závitov	G-LH
Vrcholový uhol závitov	55 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno
Členenie britov	nerovnaké
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný a vonkajší
Druh produktu	Závitové frézy

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	220	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	220	N
Hliník > 10 % si	vhodný	180	N

Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 50 HRC	podmienene vhodný	45	H
TOOLOX 33	vhodný	85	H
TOOLOX 44	vhodný	50	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	82	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	120	K
CuZn	vhodný	200	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

### Služby

Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB
Brúsenie stopky Typ HE	129100 HE